

الموضوع الأول من الصفحة 26/01 إلى الصفحة 26/14

الموضوع الثاني من الصفحة 26/15 إلى الصفحة 26/26

على التلميذ إختيار أحد الموضوعين

الموضوع الاول:

نظام آلي لإستخلاص ماء الزهر

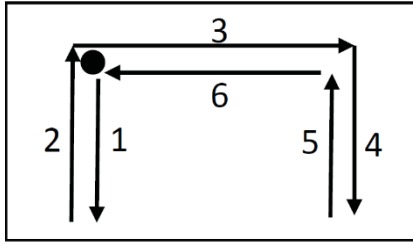
I- دفتر الشروط:

1- هدف التآلية : النظام عبارة عن جزء من مصنع لإنتاج ماء الزهر بجودة عالية ونظافة تامة.

2- وصف التشغيل:

وحدة تقديم سلات الزهور: بعد فتح غطاء الخزان بواسطة المحرك M3 تقدم سلات الزهور بواسطة تجهيز الرفع

يعمل بمحركين M1 و M2، حركتها تتم حسب المخطط التالي:



عملية التقطير والفصل: يُملء الخزان بخمسة سلات وزن كل سلة 10 Kg من الزهور.

يحتوي الخزان علي كمية محددة من الماء يتم تسخينه بواسطة مقاومات كهربائية إلى درجة الغليان  $\theta$ . البخار الناتج

يتجه نحو المكثف الذي يحوله إلي سائل يتكون من الزيوت العطرية وماء الزهر. يتم استخراج الزيوت المعطرة وفصلها

عن ماء الزهر بواسطة جهاز الفصل الذي يحتوي علي مسلكين:

- مسلك الزيوت العطرية (خارج الدراسة) حيث يتجه نحو حاوية للتخزين .

- مسلك ماء الزهر لهدف توضيبيه داخل قارورات.

سلسلة توضيب ماء الزهر تحتوي على:

عملية الملء: تتم بواسطة كهروصمام EV وتدوم مدة زمنية  $t_1=2s$ .

عملية الغلق: يتم غلق القارورة بتأثير الضغط بواسطة الرافعة B.

عملية المراقبة: تتم مراقبة السدادة بواسطة الرافعة C. إذا كانت السدادة غير موجود فإن ذراع الرافعة C ينزل الى غاية

C1 وبالتالي يقوم تجهيز آخر (خارج عن الدراسة) بتصريف القارورة. وفي حالة وجود السدادة فان ذراع الرافعة C يُمنع

من مواصلة الخروج, وبعد مدة زمنية  $t_2=1s$  يعود إلى وضعيته الابتدائية وتبقى القارورة فوق البساط.

بعد مراقبة وجود السدادة على القارورة يتم تجميع M=24 قارورة في علبة (بنظام عد منفصل عن نظام استخلاص ماء الزهر) وبعد ذلك يتم تنبيه العامل بنهاية التجميع.

### 3- الاستغلال:

النظام يتطلب وجود عاملين:  
الأول: متخصص في التهيئة, المراقبة والصيانة الدورية.  
الثاني: دون اختصاص, يضع الزهور في السلالات.

### 4- الأمن :

حسب القوانين المعمول بها.

### 5- التحليل الوظيفي: يحتوي النظام على ست أشغولات:

الأشغولة (01) : تقديم السلالات.

الأشغولة (02) : التقطير والفصل.

الأشغولة (03) : التحويل.

الأشغولة (04) : الملاء.

الأشغولة (05) : الغلق.

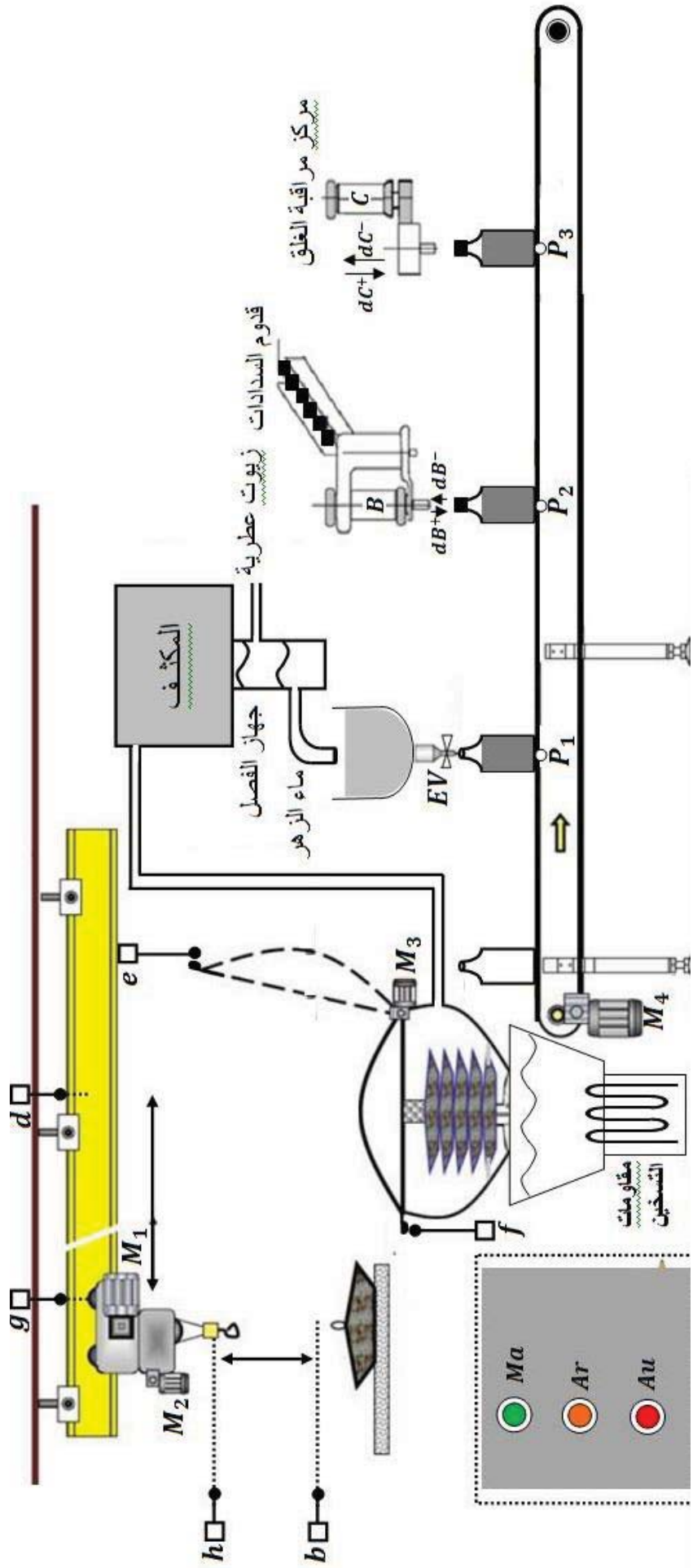
الأشغولة (06) : المراقبة.

### 6- أنماط التشغيل والتوقف

التشغيل التحضيرى: عند بدء التشغيل تنطلق عملية الملاء فقط ثم الملاء والغلق وعند حضور القارورات في المراكز الثلاثة P1, P2, P3 يمكن لدورة الإنتاج العادي أن تنطلق.

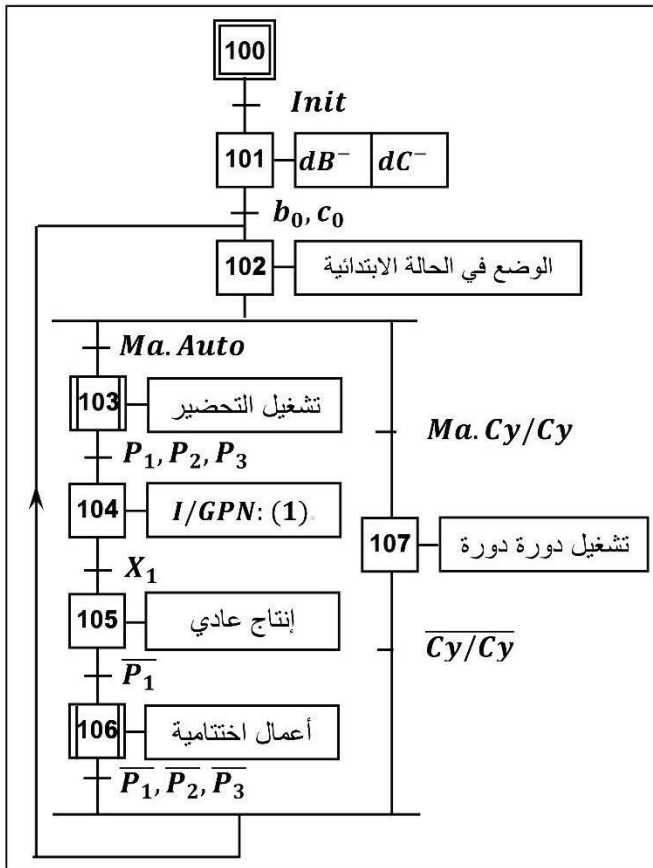
التشغيل العادي: تنطلق دورة الإنتاج بالضغط على الزر Ma ويكون التشغيل آلي في الوضعية Auto .  
تشغيل الغلق: في نهاية التشغيل (P1) تتوقف عملية الملاء ثم المراقبة ثم يدور البساط لتصريف القارورات المغلقة إن وجدت.

أساليب العجز وإعادة التشغيل: في حالة وجود خلل في احد المحركات ( تأثير المرحل الحراري أو يضغط العامل على زر التوقف الاستعجالي Au) يتم توقف النظام في المرحلة المعينة. بعد زوال الخلل يتم التحضير لإعادة التشغيل وذلك بالتنظيف وإرجاع الضغط . بعد ذلك يضغط العامل على زر Init لوضع الجزء المنفذ في الوضعية الابتدائية ( دخول الرافعات B ، C و D )  
عند تحقيق الشروط الابتدائية يمكن لدورة جديدة أن تنطلق .

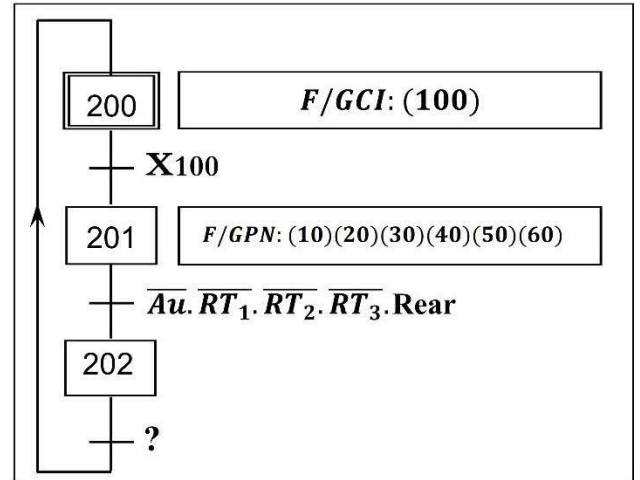


عناصر القيادة والتهينة	الملتقطات	المنفذات المتصدرة	المنفذات	الاشغولة
$Au$ : زر التوقف الاستعجالي. $TR_2, TR_3$ , $TR_1$ : مرحلات حرارية لحماية المحركات.	$g, d$ : ملتقطات تكشف انتقال المحرك $M_1$ . يسار - يمين. $h, b$ : ملتقطات تكشف انتقال المحرك $M_2$ . نزول - صعود. $e$ : ملتقط لمراقبة فتح الخزان. $N = 5$ عدد القوالب.	$KM_{12}$ , $KM_{11}$ : ملامسين كهرومغناطيسي $\sim 24V$ . $KM_{22}$ , $KM_{21}$ : ملامسين كهرومغناطيسي $\sim 24V$ . $KM_{31}$ : ملامس كهرومغناطيسي $\sim 24V$ . للتحكم في الاتجاه الامامي للمحرك.	$M_1$ : محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $M_2$ : محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $M_3$ : محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران.	تقديم سلات الزهور
	$f$ : ملتقط لمراقبة غلق الخزان. $\theta$ : درجة حرارة الماء.	$KM_{32}$ : ملامس كهرومغناطيسي $\sim 24V$ . للتحكم في الاتجاه الخلفي للمحرك.	$M_3$ : محرك لاتزامني ثلاثي الطور ذو اتجاهين للدوران. $R$ : مقومات التسخين.	التقطير والفصل
	$k$ : كاشف عن عدد الخطوات التي يدورها المحرك $M_4$ .	دائرة مندمجة 7474	$M_4$ : محرك خطوة خطوة	تحويل القارورات
	$t_1 = 2s$ : زمن الملء.	$KEV$ : ملامس كهرومغناطيسي $\sim 24V$ للتحكم في $EV$ .	$EV$ : صمام كهربائي.	الملء
$Ma, Ar$ : ضاغطتان للتوقيف والتشغيل العام.	$b_1, b_0$ : ملتقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة $B$ .	موزع dB $\sim 24V$	الرافعة B	الغلق
$CI$ : الشروط الابتدائية.	$c_1, c_0$ : ملتقطات نهاية شوط لمراقبة دخول وخروج ذراع الرافعة $C$ . $t_2 = 1s$ : زمن منع مواصلة خروج ساق الرافعة $C$ .	$dc^+, dc^-$ : موزع $2/5$ ثنائي الاستقرار كهروهوائي $\sim 24V$ .	$C$ : رافعة مزدوجة المفعول.	المراقبة

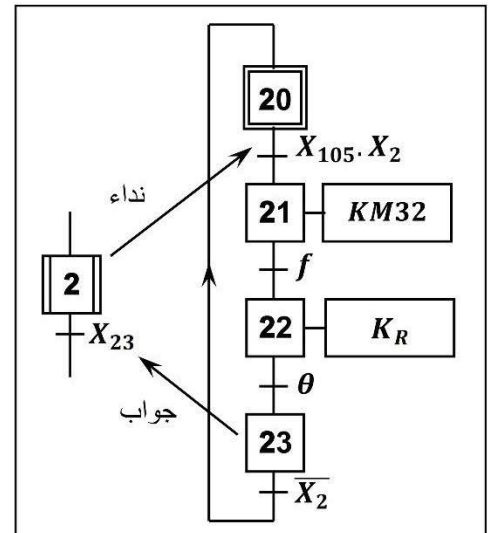
متمن القيادة والتهيئة (GCI):



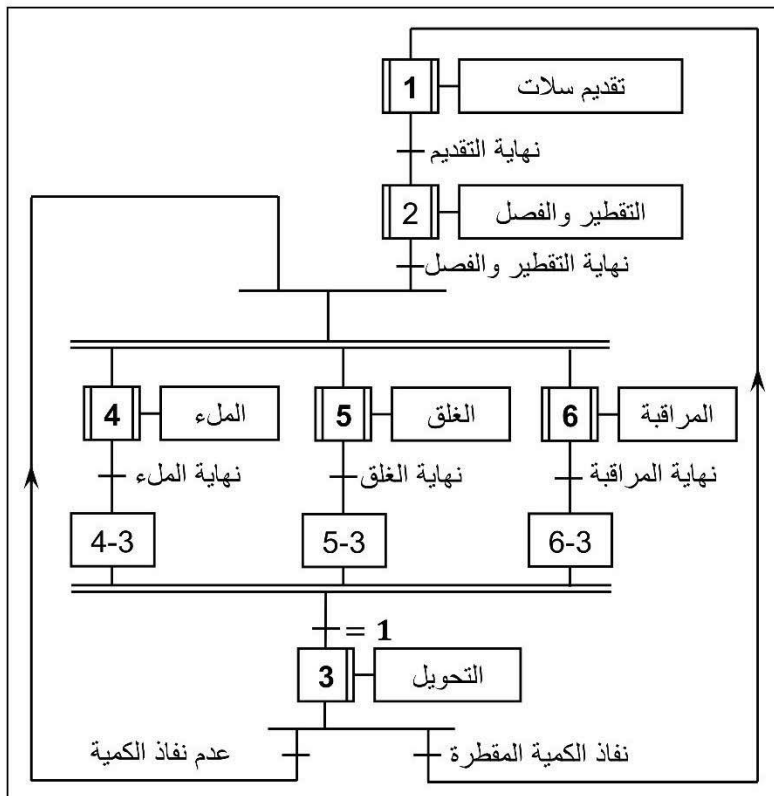
متمن الأمن (G):



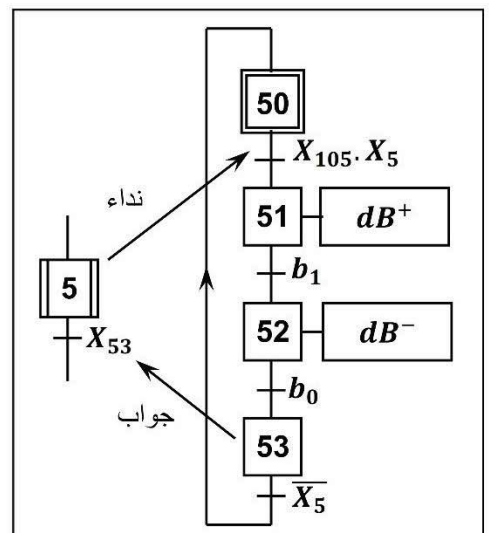
متمن الاشغول 02: التقطير والفصل.



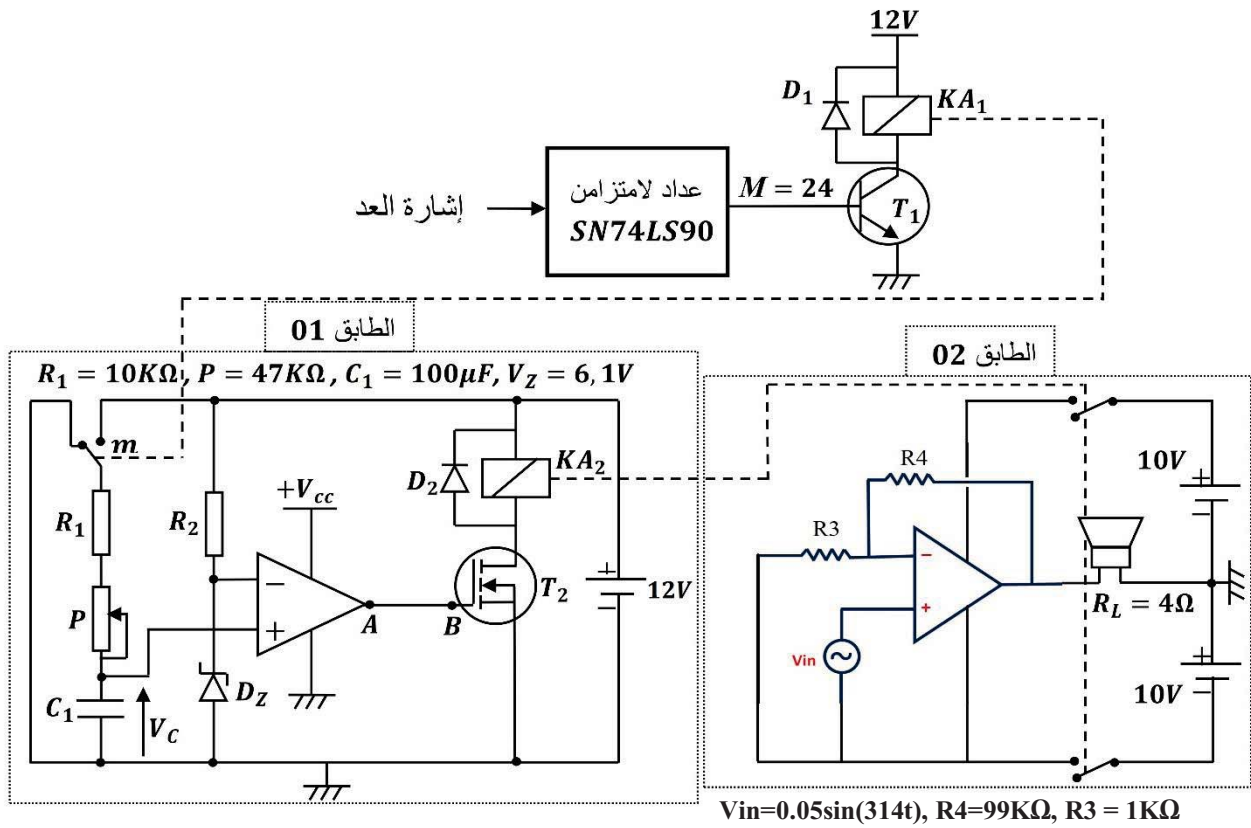
متمن الإنتاج العادي GPN:



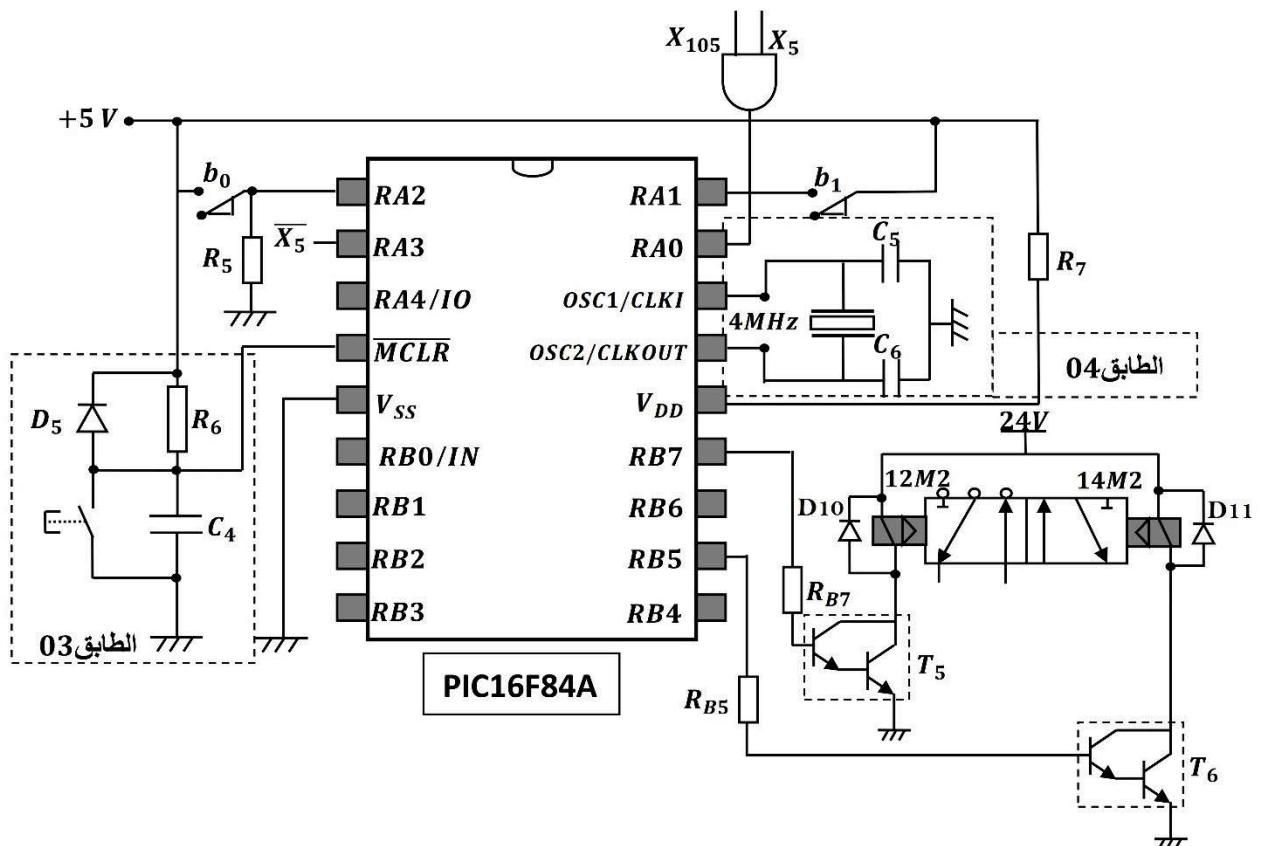
متمن الاشغول 05: الغلق.



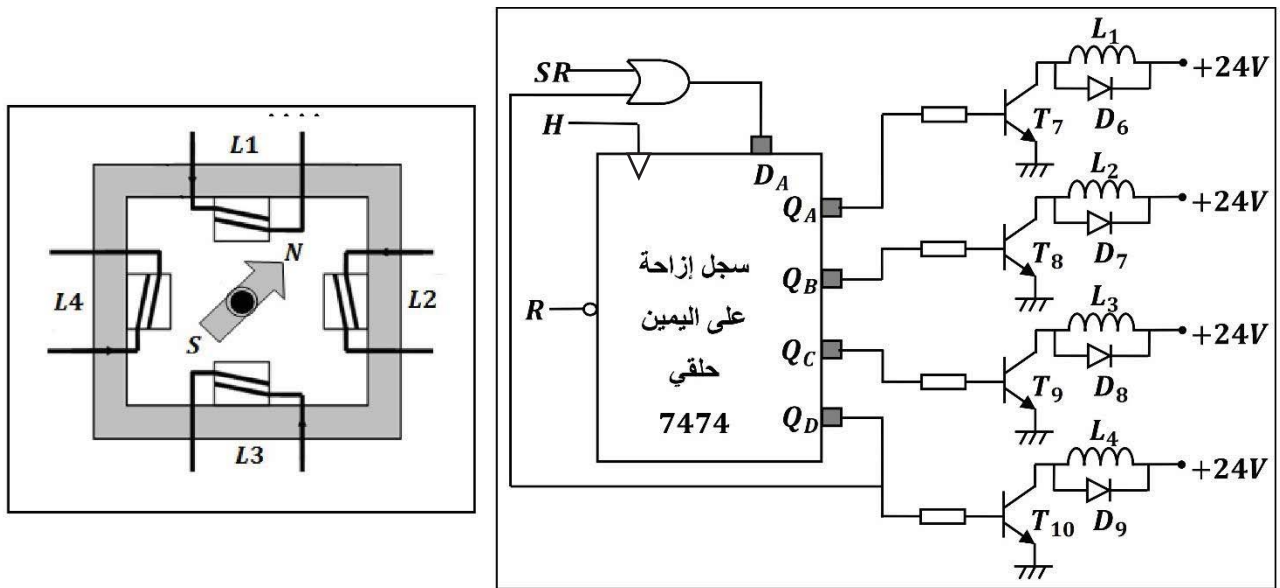
1- دائرة العد و تنبيه العامل (الشكل 2) :



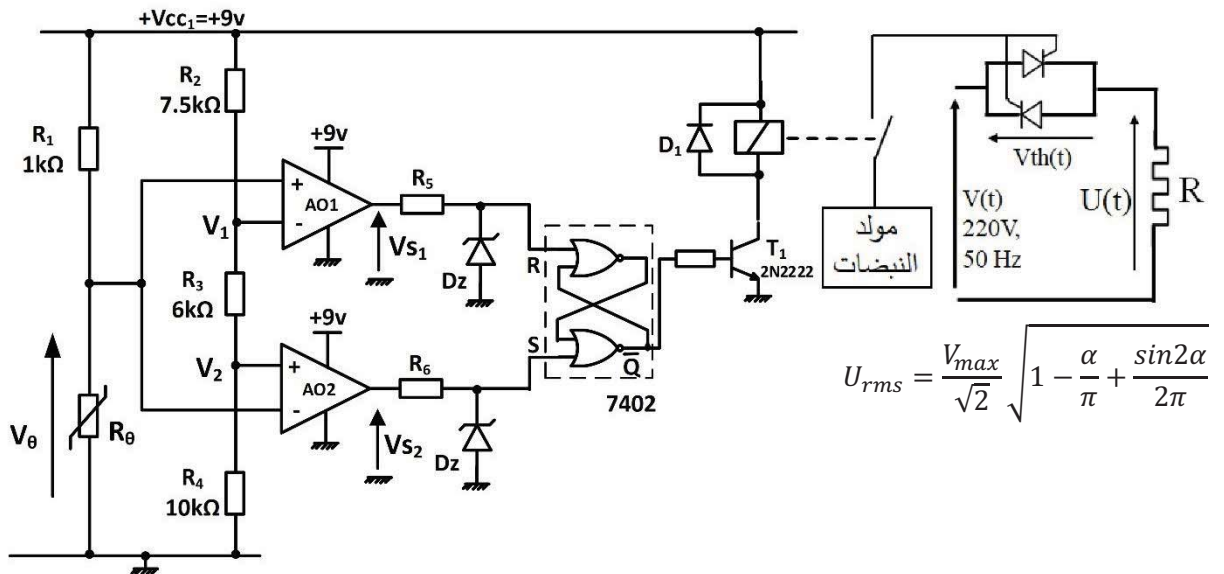
2- دائرة التحكم في الرافعة B باسعمال PIC16F84A (الشكل 3) :



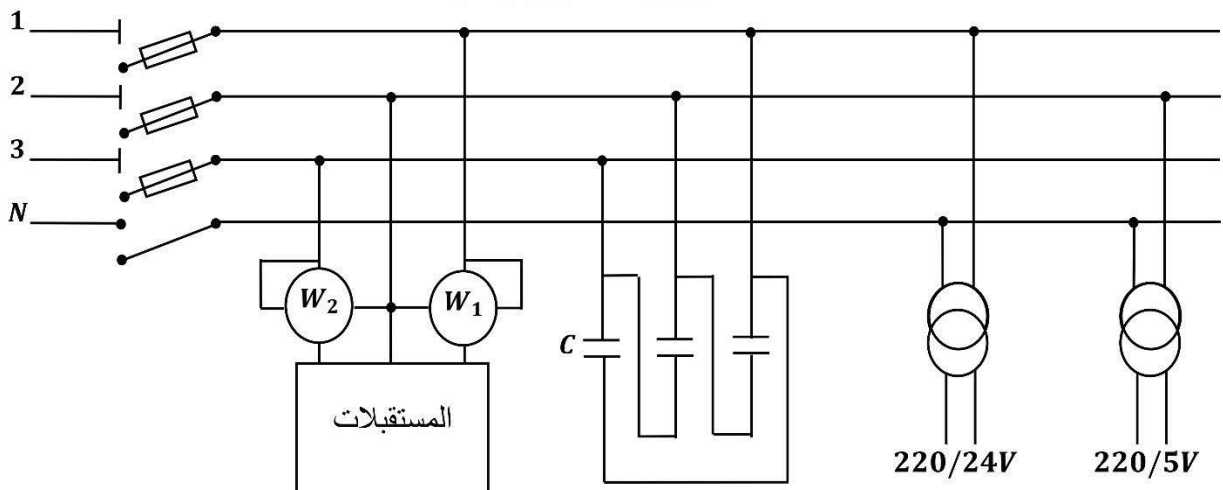
3- دائرة التحكم في المحرك خ/خ (الشكل 4) :



4- دائرة التحكم في درجة حرارة الماء (الشكل 5) :



5- شبكة التغذية ثلاثية الأطوار (3x380, 50Hz) - (الشكل 6) :



## 1- خصائص المقال MOSFET :

Type	Canal	$V_{DSmax}(V)$ pour $V_{GS} = 0$	$I_{Dmax}(A)$	$P_{max}(W)$ dissipee
BUZ 84A	N	200	6	125
IRF Z12	N	50	5,9	20
IRF 532	N	100	12	75
IRF 9532	P	100	12	75

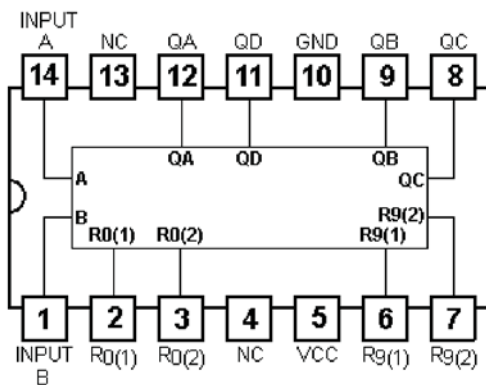
## 2- خصائص ثنائيات زينر

Type	$V_{Znom}(V)$
BZX83C4V7	4.7
BZX83C6V8	6.8
BZX83C7V5	7.5
BZX83C8V2	8.2
BZX83C9V1	9.1
BZX83C10	10
BZX83C15	15

3- خصائص المقاومة الحرارية  $R_{\theta}$  :

$\theta(^{\circ}C)$	-10.0	-5.0	0.0	5.0	10.0	15.0	20.0	25.0	30.0	35.0	40.0	45.0	50.0	55.0	60.0	65.0	70.0	75.0	80.0
$R_{\theta}(\Omega)$	11399	8822	6882	5405	4276	3404	2729	2200	1784	1455	1194	984.0	815.5	679.0	568.2	477.6	403.1	403.1	290.9

## 4- جدول تشغيل الدارة 74LS90 :



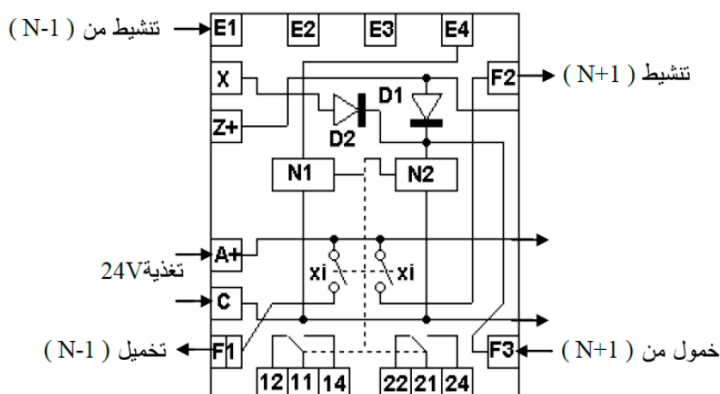
Reset/Count Function Table

Reset Inputs				Outputs			
R0(1)	R0(2)	R9(1)	R9(2)	Q <sub>D</sub>	Q <sub>C</sub>	Q <sub>B</sub>	Q <sub>A</sub>
H	H	L	X	L	L	L	L
H	H	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L				COUNT
L	X	L	X				COUNT
L	X	X	L				COUNT
X	L	L	X				COUNT

Note 1: H = High Level, L = Low Level, X = Don't Care.

Note 2: Output Q<sub>A</sub> is connected to input B for BCD count.Note 3: Output Q<sub>D</sub> is connected to input A for bi-quinary count.

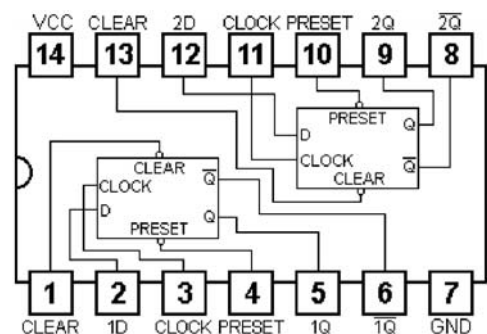
## 6- مقياس المرحلة الكهربائي RHK



## 5- لوحة البيانات للمحرك M1 :

MOTEUR ASYNCHRONE - NFC 51-111 NOV.79						
kW	1,5	cosφ	0,78	ΔV	220	A 6,65
		rd <sup>to</sup> %	76	λY	380	A 3,84
tr/min	1440	isol/classe		amb <sup>ce</sup> °C		40
Hz	50	ph	3	S. <sup>ce</sup> S1		

## 7- الدارة المندمجة 7474 :





## VII العمل المطلوب :

### الجزء الأول :

- 1- أكمل على ورقة الإجابة (الصفحة 11) بيان الوظيفة الشاملة A-0 للنظام الآلي.
- 2- أكتب عبارة الإستقبالية (القابلية) المرفقة بالانتقال بين المرحلتين 202 و 200 في متمعن الأمن GS
- 3- هل يمكن تجسيد متمعن الأمن لهذا النظام الآلي تكنولوجياً ؟ - علل .
- 4- أرسم من وجهة نظر جزء التحكم متمعن الأشغولة 1 (تقديم السلات).
- 5- أكتب على شكل جدول معادلات التنشيط و التخميل للأشغولة 2 (النقطير و الفصل) .
- لتجسيد متمعن الأشغولة 2 في التكنولوجيا المربوطة ، تم استعمال مقياس المرحلة الكهربائية RHK يعطى تركيبه الداخلي في الملحق (الصفحة 08).
- 6- حدد دور كل من N1 ، N2 ، D1 ، D2 ، المماسات 11-14-12 ، و الأقطاب X و Z .
- 7- أكمل ربط دائرة المعقب الكهربائي و المنفذات المتصرة على وثيقة الإجابة (الصفحة 11).

### الجزء الثاني :

دائرة العد و تنبيه العامل (الشكل 2) :

- 8- أكمل ربط دائرة العداد باستعمال الدارة المندمجة 74LS90 على وثيقة الإجابة (الصفحة 12).
- 9- إستخرج من دائرة التأجيل (الطابق 1) العبارة الحرفية لزمن التأجيل t ثم أحسب قيمته.
- 10- ما نوع المقحل T2 و ما دوره ؟
- إذا كانت قيمة مقاومة المرحل KA2 هي  $r=1.25\Omega$  ومقاومة المقحل عند التشغيل هي  $RDS(on)=0.25\Omega$  :
- 11- احسب التيار الأعظمي  $I_{DS}(max)$  الذي يمر في المقحل والتوتر الأعظمي  $V_{DS}$  الذي يخضع له المقحل.
- 12- حسب جدول خصائص المقاحل MOSFET في الملحق (الصفحة 08) ، ما هو المقحل المناسب في الدارة ؟
- 13- ما هو دور الطابق 2 في التركيب ؟
- 14- أوجد العبارة اللحظية للتوتر بين طرفي مكبر الصوت ثم أحسب إستطاعة الكهربائية.
- دائرة التحكم في الرافعة B باستعمال الميكرومراقب PIC16F84A (الشكل 3) :
- 15- حدد الأقطاب المبرمجة كمدخل و تلك المبرمجة كمخارج للميكرومراقب.
- 16- ما هو دور الطابق 3 و الطابق 4 ؟
- 17- ما اسم العنصرين T5 و T6 ، و ما دورهما في الدارة ؟
- 18- عين نوع الرافعة B ، نوع الموزع dB ، و نوع التحكم فيه.
- 19- ما دور الثنائيات D10 و D11 في التركيب ؟
- 20- أكمل على وثيقة الإجابة (الصفحة 12) برنامج تهيئة المداخل و المخارج بلغة التجميع Assembleur.
- دائرة التحكم في المحرك خ/خ (الشكل 4) :
- 21- أكمل على وثيقة الإجابة جدول الحقيقة الخاص بسجل التحكم في المحرك خ/خ.

دائرة التحكم في درجة حرارة الماء (الشكل 5):

22- أكتب عبارة  $V_{\theta}$  بدلالة  $V_{cc1}$  ،  $R_{\theta}$  و  $R_1$  ثم أحسب  $V_{\theta}$  عند درجة الحرارة  $25^{\circ}\text{C}$  و  $60^{\circ}\text{C}$  .

23- أكمل جدول إشتغال التركيب على وثيقة الإجابة (الصفحة 13).

24- إستخرج من جدول خصائص ثنائيات زينر في الملحق (الصفحة 08) مرجع الثنائيات المستعملة علماً أن القلاب

RS مجسد في التكنولوجيا TTL.

25- مثل على ورقة الإجابة (الصفحة 13) التوترات :  $V(t)$  ،  $V_{th}(t)$  و  $U(t)$ . ثم أحسب القيمة الفعالة للتيار

الكهربائي المار في دائرة التسخين علماً أن  $R=30\Omega$  .

**الجزء الثالث:**

دائرة شبكة التغذية ثلاثية الأطوار (الشكل 6) :

• تم قياس الإستطاعة لجميع المستقبلات بطريقة الواطمترين، فكانت الإستطاعة الممتصة الكلية هي 36KW بمعامل

$$\cos\varphi = 0.7$$

26- أحسب الإستطاعة الظاهرية للتركيب ثم استنتج شدة التيار الإسمي في الخط.

27- أذكر واحد من أهم أسباب معرفة شدة التيار الإسمي في الدارات الكهربائية.

• نريد رفع عامل الاستطاعة إلى  $\cos\varphi' = 0.92$  باستعمال ثلاث مكثفات مربوطة كما هو موضح في الشكل 6.

28- أذكر واحدة من بين إيجابيات تحسبن عامل الإستطاعة.

29- احسب قيمة سعة المكثفات اللازمة في التركيب.

**وظيفة الإستطاعة (المحرك M1) :**

• إعتماذا على لوحة البيانات للمحرك M1 في الملحق (الصفحة 08):

30- ما نوع إقران هذا المحرك مع الشبكة ؟ علل.

• عند التشغيل الإسمي ، مقاومة لفات الساكن المقاسة بين طورين  $R=5\Omega$  والضياح في حديد الساكن  $P_{fs}=160\text{w}$

أحسب:

31- الإنزلاق ، العزم المفيد و الاستطاعة الممتصة من طرف المحرك .

32- الضياح الميكانيكي.

33- أكمل ربط دائرة الإستطاعة، دائرة التحم، ثم دائرة التحكم باستعمال لغة الملامس على وثيقة الإجابة (الصفحة 14).

**وظيفة التغذية (المحول 220V/24V) :**

المحول (220V/24V,100VA) أجريت عليه التجارب التالية :

- تجربة الفراغ :  $U_{1cc} = 32\text{V}$  ,  $m_0 = 0.125$  ,  $P_{10} = 2\text{W}$

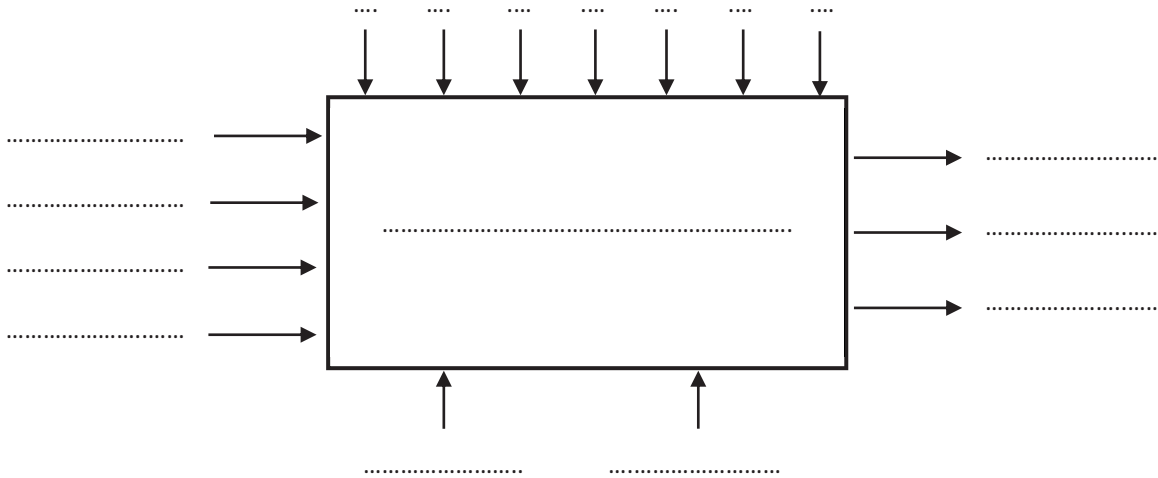
- تجربة الدارة القصيرة :  $P_{1cc} = 6\text{W}$  ,  $I_{2cc} = I_{2n}$

34- أحسب الهبوط في التوتر إذا كان المحول يصب تياراً إسمياً في حمولة حثية بتوتر 24V و بمعامل استطاعة 0.80

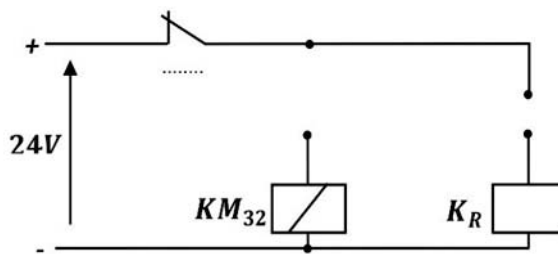
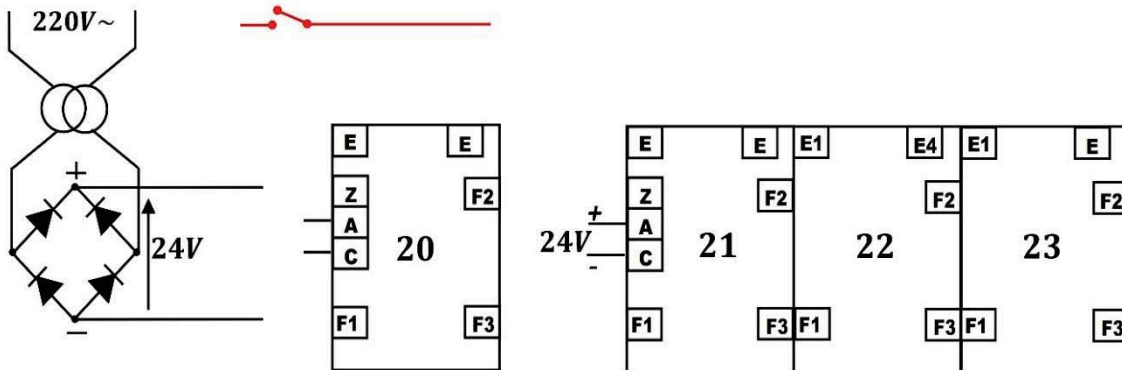
35- أحسب الإستطاعة المفيدة ، الإستطاعة الممتصة ، و مردودالمحول.

ورقة الإجابة

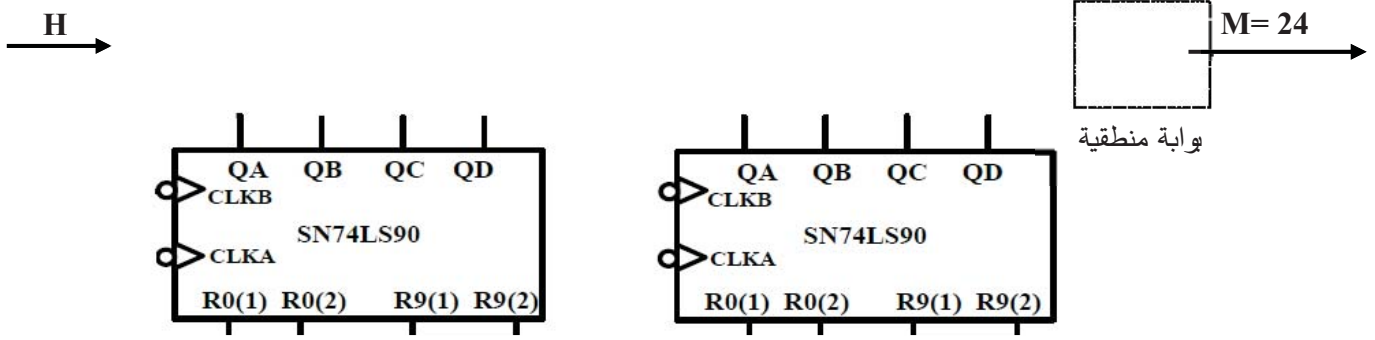
ج1- بيان الوظيفة الشاملة A-0 .



ج7- ربط دارة المعقب الكهربائي للأشغولة 2



ج8- ربط دائرة العداد باستعمال الدارة المندمجة 74LS90



ج20- برنامج تهيئة المداخل و المخرجات للميكرو مراقب PIC16F84A :

```

; برنامج تهيئة المداخل و المخرجات
ORG 0x05 ; .....
; اختيار البنك 1 من الذاكرة SRAM
MOVLW 0x1F ; .....
; برمجة المرفأ A كمدخل
MOVLW b'00000000' ; .....
; ..... TRISB ; .....
; اختيار البنك 0 من الذاكرة SRAM
; مسح محتوى سجل PORTA
; مسح محتوى سجل PORTB

```

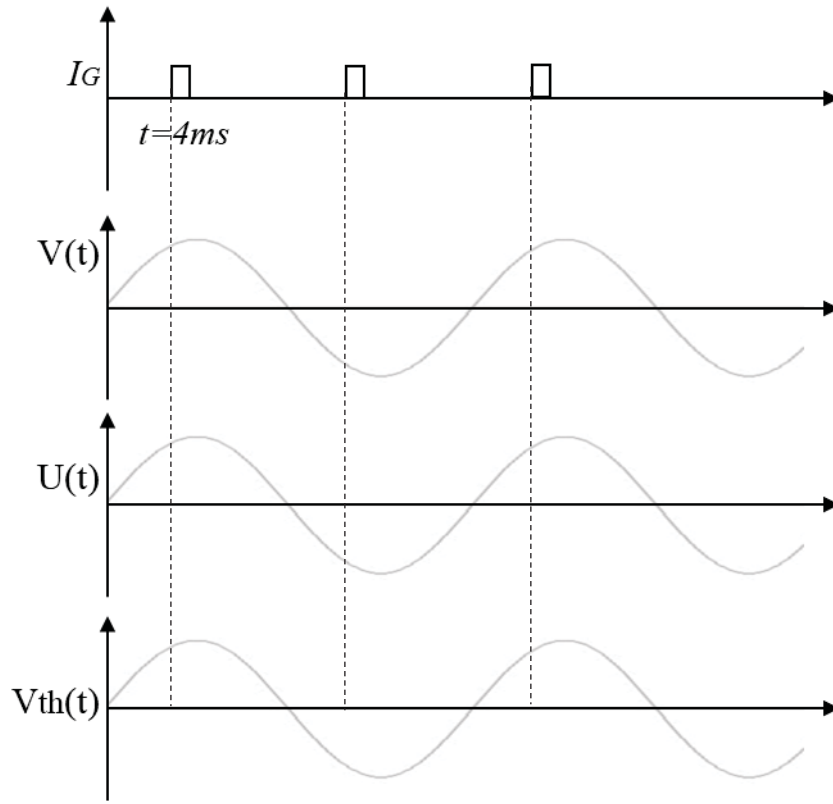
ج21 - جدول الحقيقة لسجل التحكم في المحرك خ/خ:

R	SR	H	QA	QB	QC	QD
1	....	....	....	....	....	....
0	1	↑	....	....	....	....
0	0	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....
0	....	↑	....	....	....	....

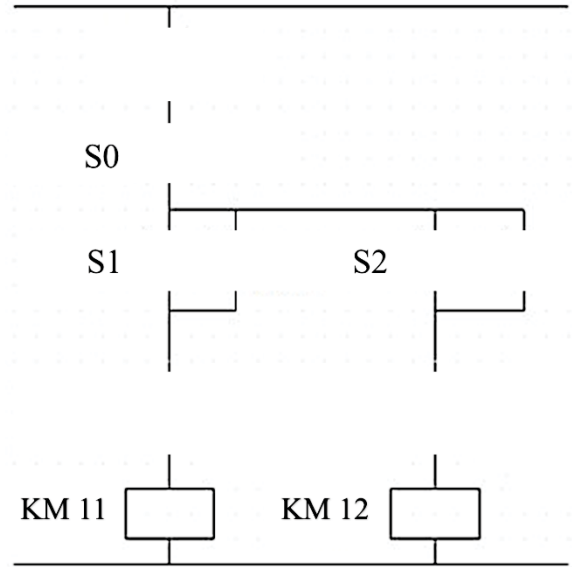
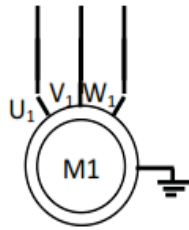
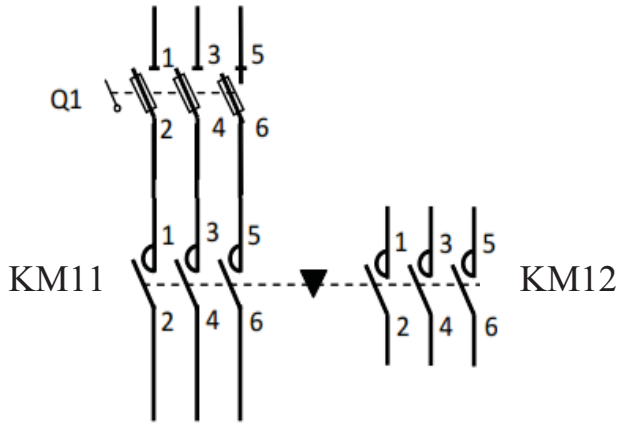
ج23- جدول اشتغال دائرة التحكم في درجة حرارة الماء :

$\theta$	$V_{\theta}$	$V_1$	$V_2$	$V_{s1}$	$V_{s2}$	R	S	$\bar{Q}$	T1	المرحل
25°C										
60°C										

ج25- تمثيل التوترات :  $V(t)$  ،  $V_{th}(t)$  و  $U(t)$ .



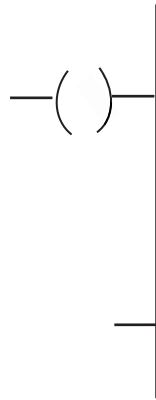
ج33- ربط دارة الإستطاعة و التحكم للمحرك M1 :



دارة التحكم باستعمال لغة الملامس:

جدول المداخل و المخرجات للمبرمج الآلي الصناعي API :

KM11	O0,1
KM12	O0,2
S1	I1,1
S2	I1,2
S0	I1,3



## الموضوع الثاني:

### نظام ألي لتوضيب سائل تنظيف داخل قارورات

#### I- دفتر الشروط

1- الهدف من التالية: يهدف النظام الآلي إلى ملء قارورات بسائل تنظيف حسب سعتها ، غلقها و فرزها بصفة آلية مستمرة و منتظمة .

2- وصف التشغيل : بعد العمل التحضيري ( ملء للخزان بسائل التنظيف في مركز الملء و تواجد السدادات في مركز الغلق ) ينطلق النظام الآلي في العمل مباشرة (الإنتاجي الآلي ) بعد الضغط على الزر Dcy حيث يتم الإتيان بالقارورات إلى مختلف مراكز العمل وفق العمليات التالية :

الاشغولة 1 " تقديم القارورات " : يتحرك البساط 1 بواسطة المحرك  $M_1$  إلى غاية الكشف عن القارورة في مركز الملء وفق سعتها و حضور أخرى في مركز الغلق و أخرى في مركز الفرز 1 و أخرى في مركز الفرز 2 .

الاشغولة 2 " ملء القارورة " : يفتح الكهروصمام  $E_V$  مدة زمنية قدرها  $t_1 = 10s$  إذا كانت القارورة ذات سعة 1 لتر ، أما إذا كانت ذات 2 لتر يدوم فتح الكهروصمام  $E_V$  لمدة زمنية قدرها  $t_2 = 20s$  و تنتهي الاشغولة .

الاشغولة 3 " غلق القارورة: تقدم السدادة بواسطة المحرك  $M_p$  بعدها ينزل ذراع الرافعة A لغلق القارورة ثم يصعد .

الاشغولة 4 "فرز القارورات و العد: تنطلق العملية بخروج ذراع الرافعة B لدفع القارورة ذات 2 لتر على البساط 2 و بخروج ذراع الرافعة C تدفع القارورة ذات 1 لتر على البساط 3 مع استمرار دوران المحركين  $M_2$  و  $M_3$  على الترتيب إلى غاية تشكيل مجموعتين من القارورات ، الأولى تحتوي على 12 قارورة ذات 1 لتر و الثانية على 24 قارورة ذات

2 لتر ، ليتوقف المحركين  $M_2$  و  $M_3$  حتى يتسنى للعامل من سحب المجموعتين من القارورة المفزة .

3- الاستغلال: تشغيل النظام يستوجب وجود عاملين:

- عامل مختص: للصيانة الدورية المراقبة و التهيئة .

- عامل دون تخصص: إحضار و إجلاء القارورات الجاهزة .

4- الأمن : حسب القوانين المعمول بها في النظام الدولي .

5- الجاهزية : يجب على النظام الآلي ألا يتوقف أكثر من 30mn في اليوم الواحد .

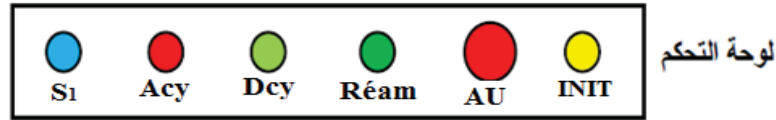
6- دليل دراسة أنماط التشغيل و التوقف :

• التشغيل التحضيري: يضع التقني المبدلة في الوضعية Auto و بالضغط على Dcy تبدأ عملية ملء الخزان بسائل التنظيف ثم يقوم المحرك  $M_1$  للبساط 1 بتقديم قارورة في مركز الملء أولاً ، ثم تقديم القارورة المملوءة إلى مركز الغلق .

• الإنتاج العادي: يبدأ النظام الآلي في الإنتاج حسب متمن GPN و عند الضغط على ( Acy + C/C ) يتواصل التشغيل المستمر حتى نهاية الدورة .

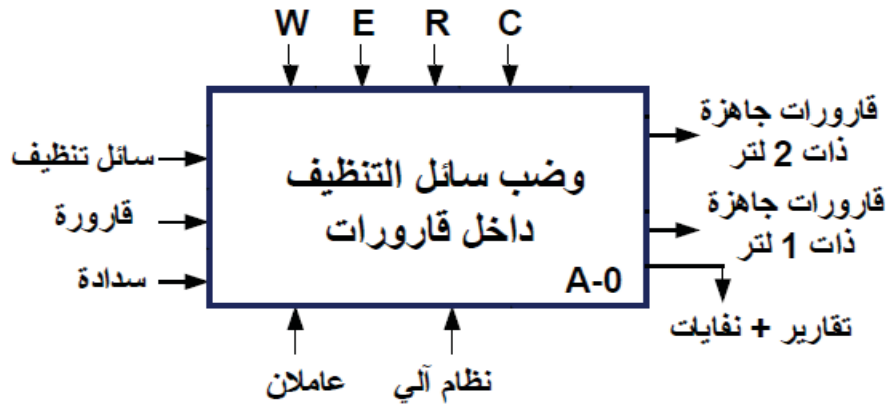
• التشغيل الاختباري بدون ترتيب : يتم اختبار المنفذات يدويا بواسطة ضواغط على لوحة التحكم  $S_1, S_2, S_3$

- التوقف الاستعجالي AU : عندما يضغط التقني على AU أو تدخل احد المرحلات الحرارية للمحركات RT  $\Sigma$  تقطع التغذية على جميع المنفذات .
- تشخيص / أو معالجة الخلل : يفتح التقني القاطع Q و بعد التصليح (بتغيير الملامس الكهربائي) يغلق القاطع Q يدويا ثم يحرر AU .
- التحضير لإعادة التشغيل بعد الخلل : يسحب العامل القارورات الموجودة على البساط 1 و يقوم بعملية التنظيف .
- وضع الجزء العملي في الحالة الابتدائية (التهيئة) : يضغط التقني على الضاغطة Init و يضع المبدلة في وضعية Auto لتعود جميع منفذات الجزء العملي إلى الوضعية الابتدائية و عند تحقيق الشروط الابتدائية CI يعود النظام إلى وضعية الراحة .



## II- التحليل الوظيفي التنازلي :

الوظيفة الشاملة : مخطط النشاط (A - O) .



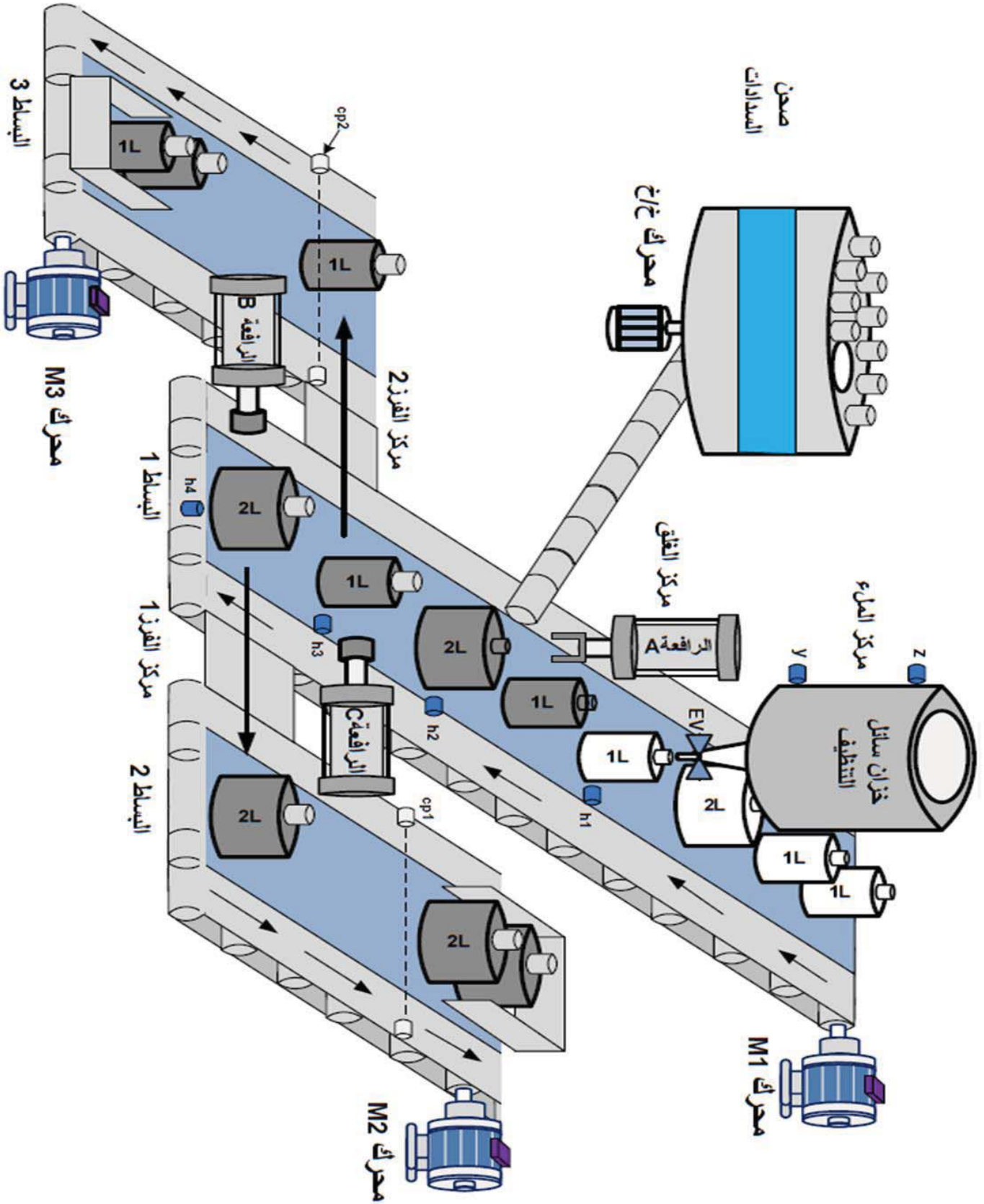
W : الطاقة (  $W_p$  : طاقة هوائية ،  $W_e$  : طاقة كهربائية )

C : الإعدادات (التشغيل متحكم فيه بواسطة API)

E : تعليمات الاستغلال

R : التزامات الضبط ،  $N_1$  ،  $N_2$  : عدادات ،  $t_1$  ،  $t_2$  : التأجيل





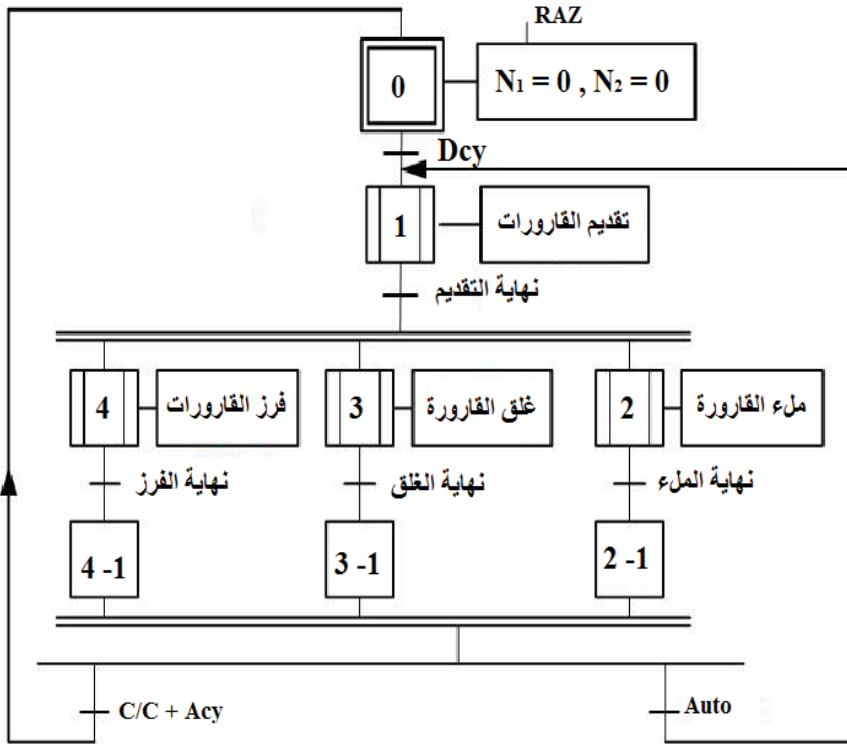
نظام ألي لفرز قارورات حسب الحجم

IV- جدول الاختيارات التكنولوجية للمنذات ، المنذات المتصدرة و الملتقطات :

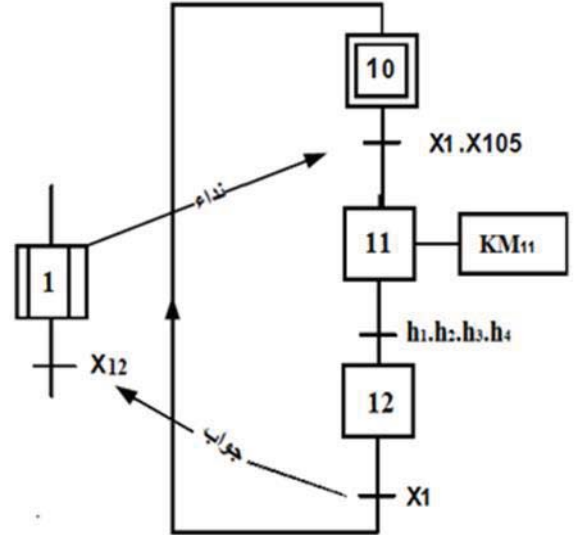
فرز القارورات والعد	غلق القارورة	ملء القارورة	تقديم القارورات	
<p>B و C : رافعات مزدوجة المفعول  <math>M_2</math> محرك لا تزامني <math>\sim 3</math>  <math>M_3</math>: محرك لا تزامني <math>\sim 3</math></p>	<p>A : رافعة بسيطة المفعول  <math>M_p</math> : محرك خ/خ</p>	<p>EV                  كهروضو <math>\sim 220V</math></p>	<p><math>M_1</math> محرك لا تزامني <math>\sim 3</math>                  إنجانهين للدوران</p>	المنذات
<p><math>dB^+</math> <math>dB^-</math> : دخول الذراع، خروج الذراع (موزع 5/2)  <math>dC^+</math> <math>dC^-</math> : دخول الذراع، خروج الذراع (موزع 5/2)  <math>KM_2</math> <math>KM_3</math> : ملاسكات كهربائية</p>	<p><math>dA</math> : موزع كهروهوائي 3/2                  أحادي الاستقرار</p>	<p>KEV : ملاس كهربي  <math>Tpo1</math> ، <math>Tpo2</math> : موجلات</p>	<p><math>KM_{11}</math> <math>KM_{12}</math> :                  ملاسكات كهربائية</p>	المنذات المتصدرة
<p><math>cp_1</math> ، <math>cp_2</math> : خلية الكثف والعد  <math>N1</math> : عداد 12 قارورة  <math>N2</math> : عداد 24 قارورة  <math>C_1</math> ، <math>C_0</math> ، <math>b_1</math> ، <math>b_0</math> ، ملتقطات نهاية الشوط</p>	<p>a : ملتقط نهاية الشوط  <math>cp_3</math> : كثف وجود سادة</p>	<p><math>t_1 = 10 s</math>  <math>t_2 = 20 s</math>  <math>V</math> : الكثف عن قارورة 1 لتر ،  <math>W</math> : الكثف عن قارورة 2 لتر  <math>Y</math> : ملتقط للسوي للكثف                  عن سائل التنظيف داخل الخزان</p>	<p><math>h_1</math> ، <math>h_2</math> ، <math>h_3</math>                  الكثف على عن وجود                  القارورات في المراكز</p>	الملتقطات

Réam : إعادة التسليح ، Auto : آلي ، Acy : توقف الدورة ، manu : التشغيل اليدوي ، Au : توقف استعجالي .  
 Cy/Cy : دورة بدورة ، Dcy : بداية الدورة ، Init : التهيئة ، RAZ : ارجاع العداد إلى الصفر ( $N_1 = N_2 = 0$ ).  
 $S_1$  ،  $S_2$  ،  $S_3$  ،  $S_4$  : ضواغط التشغيل اليدوي ،  $RT_1$  ،  $RT_2$  ،  $RT_3$  ،  $RT_4$  : مراحل حرارية .

متن الإنتاج العادي:

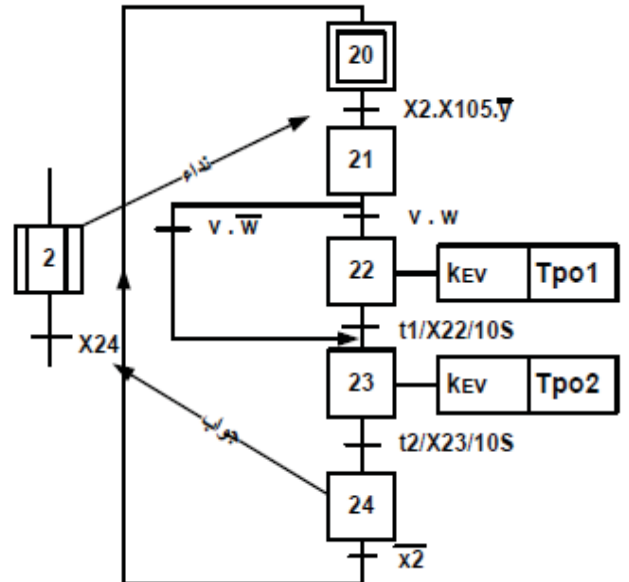
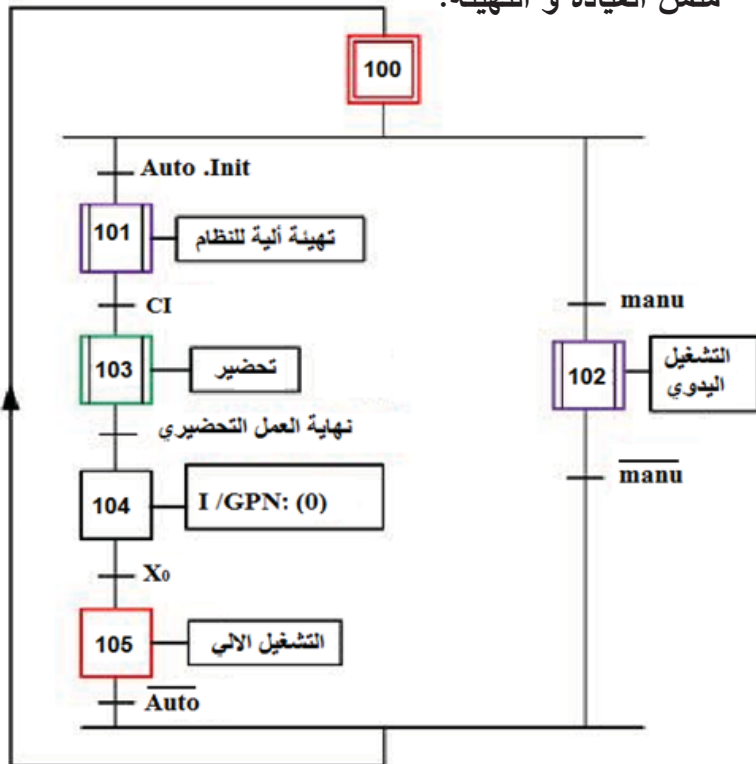


متن الأشغولة 1: تقديم القارورات

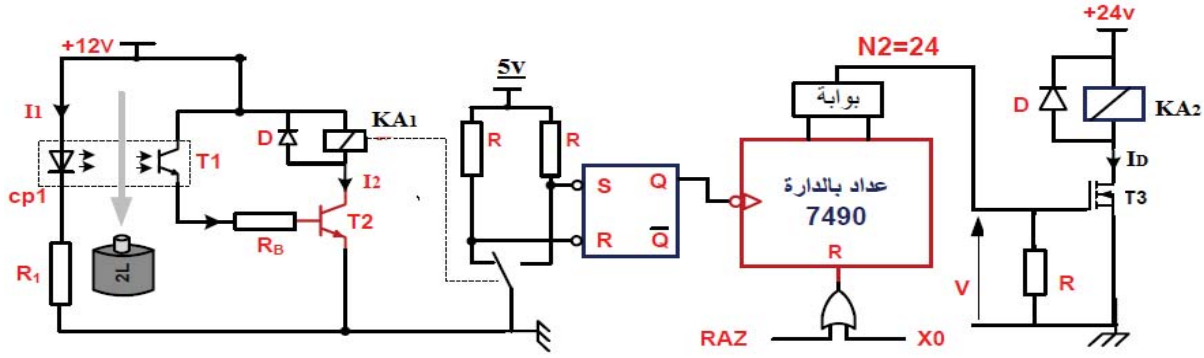


متن الأشغولة 2: ملء القارورة

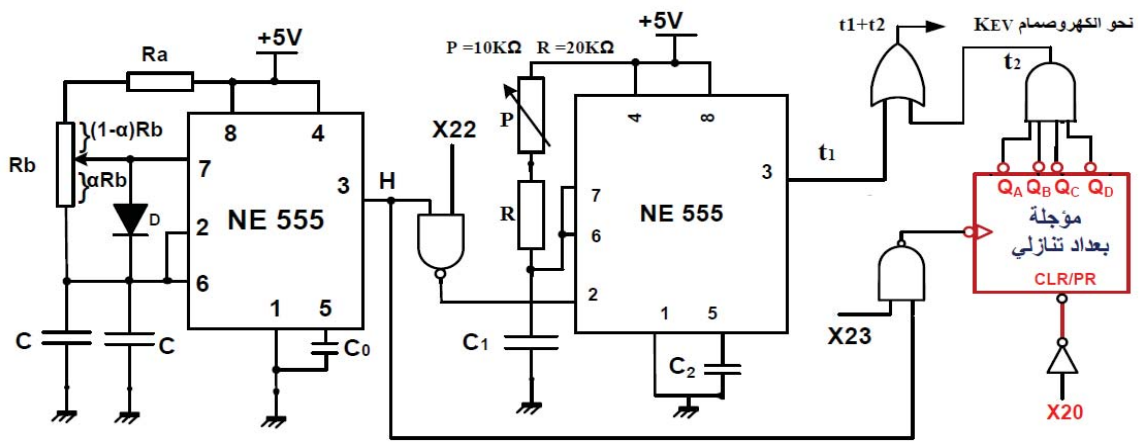
متن القيادة و التهيئة:



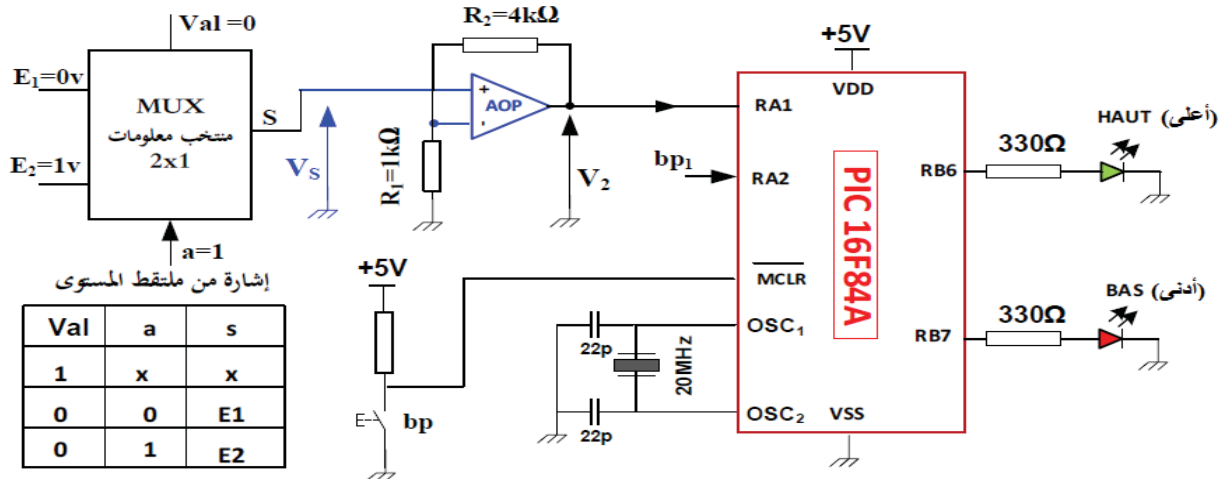
• دائرة الكشف و عد 24 قارورة بسعة 2 لتر ( الشكل 01 ) :



• دائرة اشارة الساعة و المؤجلتين  $T_{po_1}$  ,  $T_{po_2}$  : ( الشكل 02 )

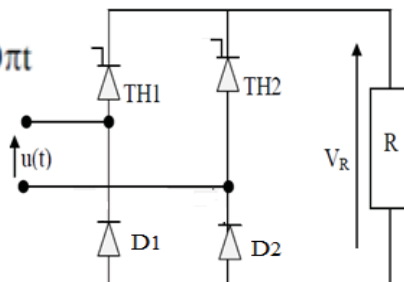


• دائرة الميكرو مراقب 16F84A : (مراقبة ملء الخزان بوسائل التنظيف) الشكل 03



• جسر التقويم : الشكل 04

$$u(t) = 24\sqrt{2}\sin 100\pi t$$



تقدح المقادح بزواوية متأخرة  $\theta_0$  حيث :  
 $\theta_0 = \omega t_0$  و  $0 < \theta < \pi/2$

جدول 01 : خصائص المقحلات ( Transistors )

2N2222A	NPN	$V_{CEmax} = 75 \text{ V}$	$I_{Cmax} = 0.8 \text{ A}$	$P_{MAX} = 0.5 \text{ W}$	$V_{CESAT} = 0.3 \text{ V}$	$V_{BE} = 0.6 \text{ V}$
C122D	Thyristor	$V_{AKmax} = 600 \text{ V}$	$I_{max} = 5 \text{ A}$	$I_g = 30 \text{ mA}$	/	/
BD681S	Darlington	$V_{CEmax} = 100 \text{ V}$	$I_{Cmax} = 4 \text{ A}$	$P_{MAX} = 40$	/	$V_{BE} = 1.4 \text{ V}$

جدول 1/02 : خصائص المرحلات الكهرومغناطيسية ( Relais électromagnétiques )

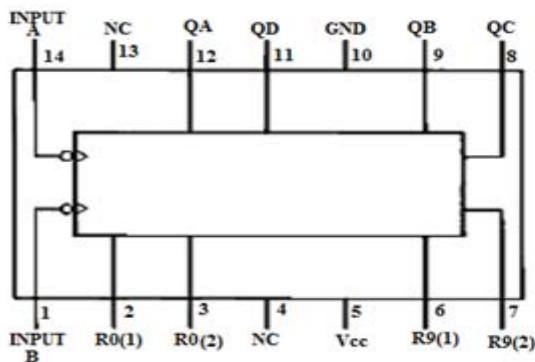
LDN-12F	توتر التغذية 12 v	مقاومة الوشيعه $80 \Omega$	تيار الوشيعه 150 mA	تيار التماس 3A
A0214676	توتر التغذية 12 v	مقاومة الوشيعه $90 \Omega$	تيار الوشيعه 133 mA	تيار التماس 10A

جدول 2/02 : خصائص المرحلات الكهرومغناطيسية ( Relais électromagnétiques )

توتر التغذية	التيار الأقصى للتماس	مقاومة الوشيعه	الإستطاعة الإسمية
12VDC	10A	360 OHM	450mW
24VDC	10A	600 OHM	900mW
6 VDC	10A	51 OHM	900mW
48 VDC	10A	2.560 OHM	900mW

جدول 03: تشغيل الدارة المندمجة 74LS90

Connection Diagram



Reset/Count Truth Table

Reset inputs				Output			
R0(1)	R0(2)	R9(1)	R9(2)	QD	QC	QB	QA
H	H	L	X	L	L	L	L
H	H	X	L	L	L	L	L
X	X	H	H	H	L	L	H
X	L	X	L	COUNT			
L	X	L	X	COUNT			
L	X	X	L	COUNT			
X	L	L	X	COUNT			

## VII العمل المطلوب :

### التحليل الوظيفي :

- 1- أكمل جدول مادة الدخول ، الخروج ، الدعامة ، الاجهادات و القيمة المضافة على وثيقة الإجابة (الصفحة 24).
- التحليل الزمني :
- 2- مستعينا بدفتر الشروط ، أكمل متمن الأمن GS على وثيقة الإجابة (الصفحة 24) و فسر التعليمات  
. I/GPN (0) ، F/GCI(100)
- 3- أنجز متمن الاشغولة 3 " غلق القارورة " من وجهة نظر تحكم .
- 4- اكتب معادلات التنشيط و تعطيل مراحل الاشغولة 2 "ملء القارورة "
- 5- أكمل ربط المعقب الكهربائي للاشغولة 2 ، مع دارة تغذية المنفذات المتصدرة  $K_{EV}$  و  $T_{PO1}$  على وثيقة الإجابة (الصفحة 25)

### انجازات تكنولوجية :

- دارة الكشف و عد 24 قارورة بسعة 2 لتر: الشكل 01 (صفحة 18).
- 6- أملء جدول تشغيل دارة الكشف على وثيقة الإجابة (الصفحة 24) .
- 7- أحسب قيمة المقاومة  $R_1$  علما أن خصائص  $CP_1$  ( 1.2v , 15mA) .ما دورها ؟
- 8- أحسب قيمة التيار  $I_2$  المار في وشيعة المرحل  $KA_1$  علما أن المقفل  $T_2$  من النوع 2N2222 .
- 9- ماذا يمثل هذا التيار ؟
- 10- احسب الاستطاعة المستهلكة من طرف المقفل  $T_2$  .
- 11- ما نوع المقفل  $T_3$  ؟ احسب شدة التيار  $I_D$  المار في المرحل الكهرومغناطيسي من اجل  $R_{DS} = 52m\Omega$  .
- 12- استنتج قيمة التوتر  $V_{DS}$  الموافق .
- 13- أكمل التصميم المنطقي لعداد 24 قارورة باستعمال الدارة SN74LS90 على وثيقة الإجابة (الصفحة 25).

### • دارة إشارة الساعة T و المؤجلتين $T_{po1}$ و $T_{po2}$ : الشكل 02 (الصفحة 18)

(يعطى :  $\ln 3=1.1$  ,  $\ln 2=0.69$ )

14- ما دور الصمام الثنائي D ؟

15- أحسب دور إشارة الساعة H بحيث :  $C=50 \mu F$ ,  $R_b = 10k\Omega$ ,  $R_a =4.5k\Omega$

ثم استنتج النسبة الدورية لما ( $\alpha = 0.5$ ) .

16- احسب قيمة سعة المكثفة  $C_1$  لتحقيق زمن التأجيل  $t_1 = 10s$  .

17- ما هي سعة العداد التنازلي لتحقيق الزمن  $t_2 = 5s$  ؟ اكتب المعادلة المنطقية للمخرج  $t_2$  بدلالة المخارج  $Q_A$   $Q_B$

•  $Q_C$   $Q_D$

18- أكمل المخطط المنطقي لهذا العداد على وثيقة الإجابة (الصفحة 26).

• دائرة الميكرو مراقب 16F84A : الشكل 03 (صفحة 18) .

19- إملأ محتوى السجل config بالإعدادات المادية التالية : " 3FFD " H \_ config على وثيقة الإجابة (صفحة 26) .

20- فسر الكتابة 16F84A ، ثم أكمل كتابة البرنامج الرئيسي على وثيقة الإجابة (صفحة 26) .

21- ما دور المضخم AOP في التركيب ؟ مستعينا بجدول تشغيل MUX 2x1 ، استنتج قيمة  $V_s$  في الحالتين  $a=1$  و  $a=0$  .

22- احسب قيمة التوتر  $V_2$  في الحالتين ، ثم استنتج الحالة المنطقية للمدخل RA1 في الحالتين .

وظيفة التغذية (المحول 220V/24V) :

تغذى الملامسات المستعملة بمحول كهربائي كتب على لوحة تعليماته ما يلي : 220/24V ، 50Hz ، 120VA أجريت عليه تجارب فكانت النتائج كالتالي :

التجربة في الفراغ :  $P_{10} = 5W$  ،  $U_1 = 220V$  ،  $U_{20} = 26V$

تجربة الدارة القصيرة :  $P_{1cc} = 5W$  ،  $I_{2cc} = 5A$

23- أرسم التركيب المناسب للتجربتين .

24- احسب قيمة المقاومة المحولة للثانوي  $R_s$  .

• عند التشغيل الاسمي للمحول  $U_1 = 220V$  ينتج تيار ثانوي  $I_2 = 5A$  تحت توتر ثانوي  $U_2 = 24V$  و بمعامل استطاعة  $\cos\phi_2 = 0.8$  .

25- احسب قيمة الهبوط في التوتر  $\Delta U_2$

26- احسب قيمة المعاوقة المرجعة للثانوي  $X_s$  و كذا مردود المحول .

• يغذي هذا المحول جسر التقويم : الشكل 04 (صفحة 18) :

27- احسب القيمة المتوسطة للتوتر بين طرفي الحمولة R من اجل زاوية تأخير  $\theta_0 = \pi/3$  و استنتج قيمة زاوية التمرير  $\beta$  .

وظيفة الإستطاعة (المحرك M1) :

يحمل المحرك M1 على لوحته البيانية الخصائص التالية:

•  $\cos\phi = 0.8$  ،  $5Kw$  ،  $88\%$  ،  $50Hz$  ،  $220/380V$

المقاومة المقاسة بين طورين :  $R = 0.95\Omega$  ، عدد الأقطاب 4 .

إختباره في الفراغ أعطى :  $P_0 = 310W$  ،  $\cos\phi_0 = 0.19$

28- أحسب الضياع في الحديد في الساكن و الضياع الميكانيكي باعتبارهما متساويين .

29- أحسب سرعة التزامن ، الإنزلاق ، و سرعة الدوار .

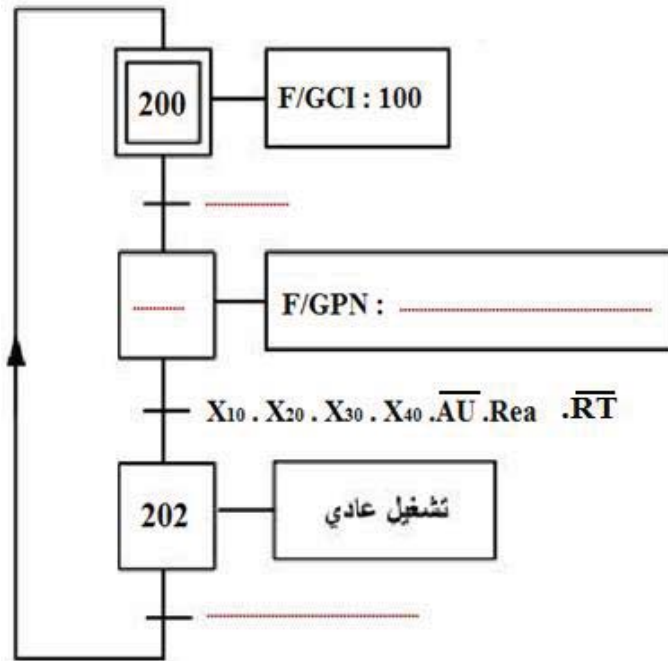
30- أحسب العزم الكهرومغناطيسي .

ورقة الإجابة

ج1- جدول الوظيفة الشاملة ( A-O ) :

مادة الدخول	مادة الخروج	الدعامة	الاجهادات ( معطيات المراقبة )	القيمة المضافة

ج2- متمن الأمن GS :

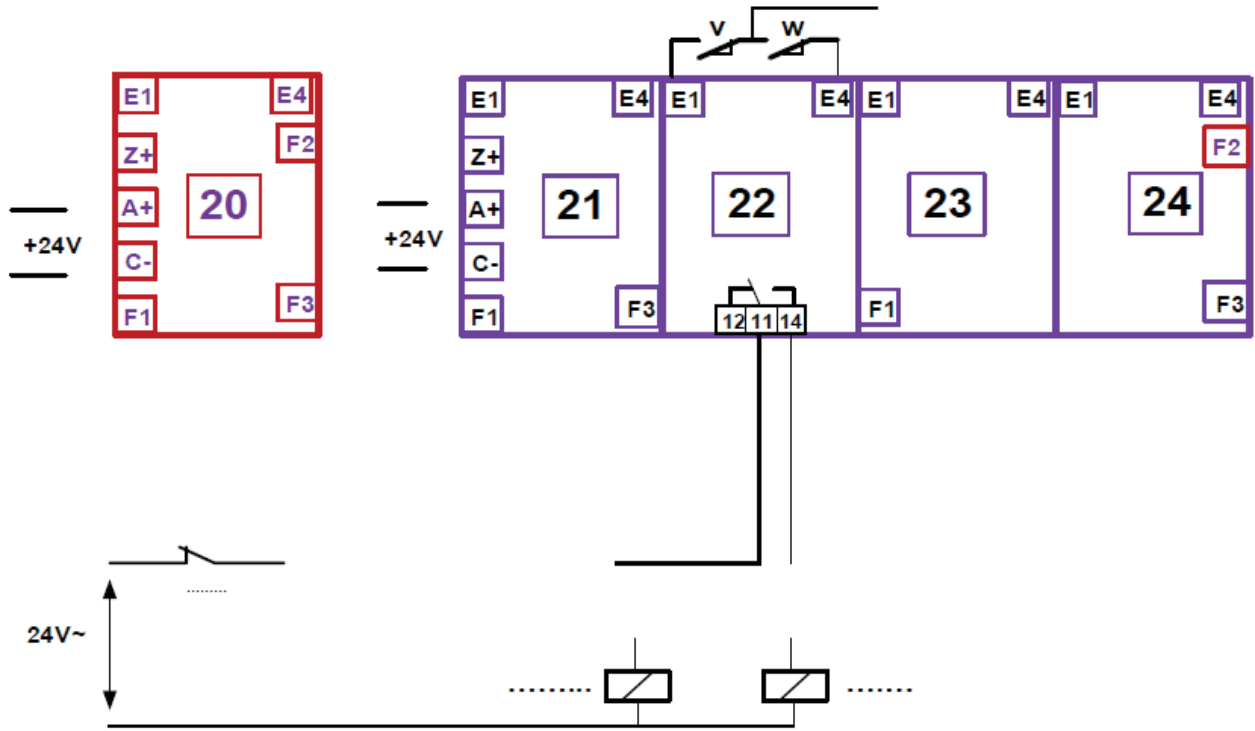


ج6- جدول تشغيل دارة الكشف عن القارورات :

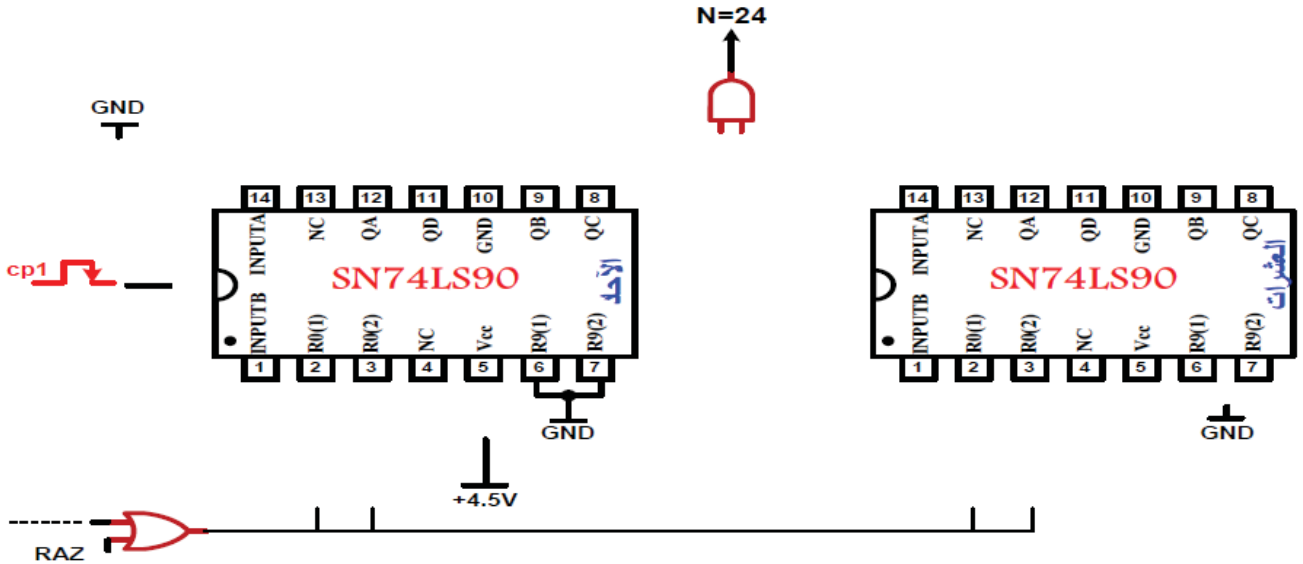
العناصر الحزمة	حالة المقحل T <sub>1</sub>	حالة المقحل T <sub>2</sub>	حالة Relais	قيمة المدخل R	قيمة المدخل S	قيمة المخرج Q
حضور القارورة						
غياب القارورة						



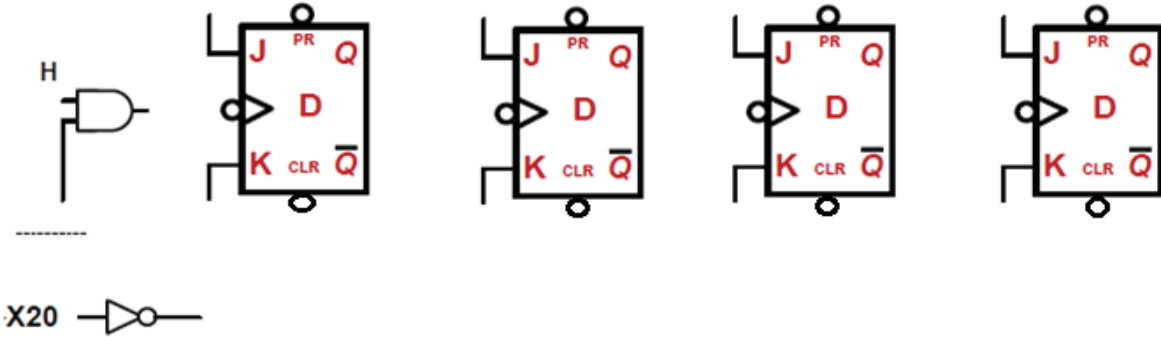
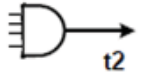
ج5- دائرة المعقب الكهربائي للاشغولة 2 ، مع دائرة تغذية المنفذات المتصدرة  $K_{EV}$  و  $T_{PO1}$  :



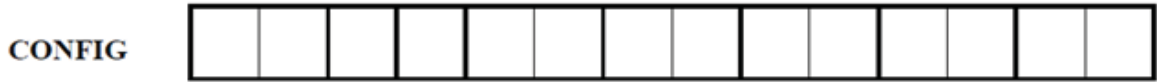
ج13- التصميم المنطقي لدائرة العداد بالدائرة المندمجة SN74LS90 لعد 24 قارورة :



ج18- المخطط المنطقي للمؤجلة Tpo2 بالعداد التنازلي :



ج19- محتوى سجل الإعدادات المادية config :



ج20- تعليمات البرنامج الرئيسي :

```

bsf ..... ; أشعل الثنائي (HAUT) led
Call ..... ; .....
..... led ; أطفئ الثنائي (HAUT) led
..... tempo.. ; نداء برنامج فرعي tempo
goto k ; .....
..... ; نهاية البرنامج الرئيسي

```